

## Serie POLARIS "HT" con sistema di sicurezza SSC e BPS

IT - Serie di pompe professionali con un elevato standard di qualità e sicurezza, per realizzare sistemi di **nebulizzazione e umidificazione** professionali con portate da 1 a 6 l/min, con motore elettrico monofase. Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione della pompa, sono di elevata qualità e garantiscono una **lunga durata** un funzionamento privo di problemi anche in condizioni di lavoro impegnative.

Il **temporizzatore digitale** integrato permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante. Funzioni di **igrostatato e termostato** integrate consentono un controllo assoluto di gestione ed una installazione facile e rapida. Notevole anche la **silenziosità** sui modelli dotati di motore elettrico a basso consumo QES. Il **sistema di sicurezza SSC** previene il pericolo di allagamenti bloccando la pompa in caso di guasti sulla linea. Il **drenaggio a recupero interno BPS** evita gli sprechi d'acqua.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale a 70 bar con testata ottone
- 3 pistoni con rivestimento ceramico ad alta resistenza
- valvola di sicurezza
- manometro in glicerina
- 2 elettrovalvole a solenoide in linea, 230V-50Hz
- motore industriale monofase 2,0 HP, 1450 RPM autoventilato
- protezione termica
- interruttore ON/OFF
- pressostato salva macchina per prevenzione da funzionamento a secco
- SSC 40 bar (stop macchina in caso di rottura tubazione linea alta pressione)
- carter chiuso in metallo con antivibranti in gomma e cover plastica
- basso livello di rumorosità: 60 dB(A)
- ingressi sonda umidità (RH%) e temperatura (sonde non incluse)
- igrostatato digitale integrato (5-95% RH sensibilità 1%)
- termostato digitale integrato per sonde PT-100
- temporizzatore digitale avanzato serie TIME 2.0 (cidi on/off + orologio)
- sistema di drenaggio interno BPS con bypass di raffreddamento pompa
- costruito in conformità alle normative CE

**SSC:** rileva cadute di pressione al di sotto dei 40 bar dovute a rottura della tubazione con spegnimento automatico della pompa, previene gli allagamenti accidentali. Protegge dal funzionamento a secco. Per impianti in funzione 24H senza sorveglianza.

**QES:** le versioni dotate di motore silenzioso QES offrono notevoli risparmi energetici, un'ottima affidabilità e basse emissioni acustiche.

**TIME 2.0:** tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale con programmazione avanzata TIME 2.0 e permettono di modulare il funzionamento del sistema, gestendo diverse situazioni climatiche, con notevole risparmio sui consumi.

**BPS:** tutte le versioni sono dotate di By-Pass System (circuito interno di By-pass), vale a dire un sistema di ricircolo dell'acqua che limita il surriscaldamento della pompa. Questo sistema permette inoltre di evitare l'installazione di valvole di scarico a perdere.

### POLARIS HT - 230V 50Hz or 60Hz - 1450 RPM

Code Codice	Pressure Pressione		Ugelli* Nozzles*		Output lpm Portata l/min		Output gpm Portata g/min		Power Potenza	
	bar	psi	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	W	Ah (50Hz)
HTC307256	70	1000	8 - 22	10 - 26	1	1.2	0.26	0.32	550	2.8
HTC307250	70	1000	23 - 44	27 - 52	2	2.4	0.53	0.64	680	3.1
HTC307258	70	1000	45 - 66	53 - 79	3	3.6	0.78	0.95	815	3.7
HTC307251	70	1000	67 - 88	80 - 105	4	4.8	1.06	1.27	900	4.1
HTC307252	70	1000	89 - 130	106 - 156	6	7.2	1.59	1.90	1250	5.7

\* Ugelli da 0.15 mm - 0.15 mm (0.006") Nozzles

Misting pump 70bar - 1000psi  
from 8 to 130 nozzles  
230V or 120V - 50 or 60Hz



Polaris HT

- **DRENAGGIO: interno**
- **TIMER: integrato**
- **ALLARME/STOP: integrato**
- **IGROSTATO: integrato**
- **TERMOSTATO: integrato**

**l'umidificazione  
professionale!**

Impostazione default Timer:  
● LAVORO: secondi  
● PAUSA: secondi (motore ON)



Dimensioni: l. 590 x p. 480 x h. 370 mm  
Peso: 28-30 Kg. secondo i modelli  
Dimensions: l. 590 w. 480h. 370 mm  
Weight: 28-30 Kg. according to model

## POLARIS "HT" series with new SSC safety system and BPS

**EN** - These series of professional high pressure pumps are the suitable solution with high quality and safety standards to build professional **misting and humidification** systems with flow rates ranging from 1 up to 6 l/min with single phase electric motor.

All the components used in these series include high quality and best materials assuring troubleless operation and **long durability**. Our built-in **digital timer** offers full control of the efficiency of the fogging system by direct adjustment of the frequency of mist spray.

A built-in **humidity and temperature** controller grants a complete control on environment conditions and a quick and simple installation of humidification systems.

QES electrical motors assure the full efficiency with lowest power consumption and **low noise operation**. **SSC safety features** avoid accidental flooding by stopping the pump in the event of leakages. **Internal drain system BPS** avoids to waste water during drain cycles. Heavy-duty pumps at the most **competitive prices**.

### TECHNICAL FEATURES

- professional 70 bar high pressure pump, brass head
- 3 heavy duty ceramic coated plungers
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- 2 in line mounted solenoid 230V-50Hz
- heavy duty industrial motor, 1PH 2.0 HP, 1450 RPM, self ventilated
- thermal overload protection
- ON-OFF switch
- pressure switch to protect pump against dry running
- SSC safety pressure switch (automatic shutdown with broken pipe)
- wheatherproof steel and plastic cover on anti-vibration rubber feet
- noise level: 60 dB(A) (average)
- humidity (RH%) and temperature\* signal sockets (probes are not included)
- built-in humidistat (5-95% RH range, 1% sensitivity)
- built-in digital thermostat for PT-100 probes
- built-in programmable digital timer TIME 2.0 (on/off cycles + clock)
- internal drain tank with BPS water cooling
- manufactured in compliance with CE regulations

**SSC:** System Safety Control shuts down the pump in the event of the pressure dropping below 40 bar preventing flooding caused by broken tubing. It also prevents pump from dry running. A reliable solution for 24H safe operating systems.

**TIME 2.0:** all units supplied with advanced digital timer 2.0 allow to modulate the operation of the system, regulating the mist spray according to existing environment conditions and therefore saving energy and water.

**QES:** units supplied with QES low noise motors (Quiet Engine System) offer low consumption and ensure great reliability.

**BPS:** all units are equipped with By-Pass System (built-in by-pass valve), recirculating the water inside the pump, lowering overheating risk.

Fog systems driven by BPS fog pumps do not require any drain valves to empty the pipeline so that no water is wasted on the ground.

## Advanced Controller TIME-2HT

- Continuous or intermitance spray
- Programmable Hourly (24H) and Daily (D7) timer
- Programmable cyclic timer (1s - 99 min) with drain time (T1 + T2 + T3)
- Anti flooding automatic shutdown - Lack of water shutdown
- Programmable Humidistat (5-95 RH%) with two setpoints
- Programmable Thermostat (-50°C + 350°C range) with hysteresis
- Low voltage signal socket for remote ON/OFF control (optional)



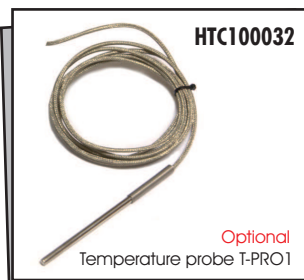
## Controller avanzato TIME-2HT

- Lavoro in continuo o ad intermittenza
- Timer orario (H24) e giornaliero (D7) programmabile
- Timer ciclico programmabile (da 1s a 99 min) con tempo di scarico (T1 + T2 + T3)
- Spegnimento per guasti linea in alta pressione - Spegnimento per mancanza acqua
- Igrostato programmabile a due punti di intervento (range 5-95% RH)
- Termostato programmabile con isteresi (range -50°C + 350°C)
- Presa con contatto bassa tensione per ON/OFF remoto (optional)

- DRAIN TANK
- TIMER: built-in
- ALARM/SHUTDOWN
- HUMIDISTAT: built-in
- THERMOSTAT: built-in

The professional humidification!

Default Timer settings:  
● WORK: seconds  
● PAUSE: seconds (motor ON)



Accessori consigliati  
Recommended accessories